



# DLL Partners

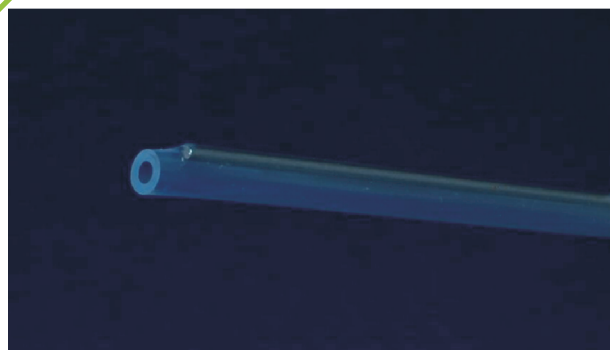
Termokurczliwe osłonki  
spawów światłowodowych  
- Szybka instalacja -

## V20 SPEED

Serię **V20 SPEED** skonstruowano na potrzeby integratorów systemów telekomunikacyjnych dysponujących rozwiązaniami o dużym zagęszczeniu połączeń. Mały rozmiar i szybkość instalacji to podstawowe zalety tego rozwiązania.

Doskonałe właściwości klimatyczno-termiczne predysponują je do stosowania zarówno w pomieszczeniach zamkniętych jak i otwartych. Na etapie projektowania, za główne cele postawiono sobie: pełną ochronę spawanych włókien światłowodowych, mały rozmiar po obkurczeniu, krótki czas instalacji. W procesie produkcji zwrócono również uwagę na wstępne obkurczenie końcówek tak, aby wyeliminować przerwę pomiędzy powłokami. Zabezpiecza to osłonkę przed wypadaniem drucika wzmacniającego oraz ułatwia wprowadzanie włókna światłowodowego. Produkty finalne sprawdzane są pod kątem zgodności z wymaganiami określonymi w normie GR-1380-CORE Telcordia Technologies Inc oraz ZN-96 TPSA-006 Telekomunikacji Polskiej. Produkowane termokurczliwe osłonki spawów światłowodowych w pełni zabezpieczają spawane włókna światłowodowe. Nie wprowadzają dodatkowych strat mocy optycznej, chronią przed urazami mechanicznymi, zanieczyszczeniami oraz czynnikami klimatycznymi.

Seria V20 charakteryzuje się małą średnicą zewnętrzną (po obkurczeniu  $D=2,0$  mm), zredukowaną długością (najkrótsza  $L=20$  mm), szybkością instalacji (do 40 s). Na budowę osłonki składa się drucik wzmacniający o średnicy 0,75 mm, powłoka zewnętrzna z cienką ścianką oraz powłoka wewnętrzna z otworem 1,2 mm. Takie rozwiązanie umożliwia stosowanie osłonek do zabezpieczania włókien z powłoką 250 um oraz z buforem 900 um. Powłoka wewnętrzna jest wykonana z tworzywa sztucznego o dobrej przyczepności do wielu materiałów oraz niskiej rozpuszczalności w wodzie. Przy wzroście temperatury, zmienia swoją konsystencję na lejącą. Umożliwia to dokładne wypełnienie przestrzeni pomiędzy wewnętrzną ścianką powłoki zewnętrznej, drucikiem a włóknem światłowodowym eliminując powstawanie pęcherzyków powietrza. Drucik wzmacniający, usztywniający połączenie, wykonano ze stali o identycznym współczynniku rozszerzalności cieplnej, co włókno światłowodowe. Zapobiega to powstawaniu naprężeń wzdłużnych spawu, podczas procesu wygrzewania. Naprężenia wzdłużne wpływają na wzrost tłumienności wtrąceniowej oraz odbiciowej połączenia. Spełnia wymagania normy UL224 oraz MIL-I-23053.



### ▣ Zastosowanie

- » INTERNET
- » Telekomunikacja
- » CATV, Monitoring
- » Przemysł
- » LAN, MAN, WAN



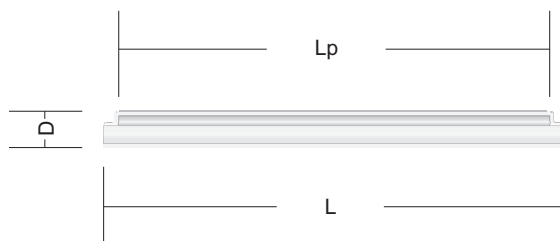
tel.: +48 91 424 42 49

e-mail: [biuro@dll.com.pl](mailto:biuro@dll.com.pl) <http://www.dll.com.pl>

# V20 SPEED

Termokurczliwe osłonki  
spawów światłowodowych  
- Szybka instalacja -

## Wymiary



L - długość osłonki po obkurczeniu  
Lp - długość druczika wzmacniającego  
D - średnica osłonki po obkurczeniu  
Dp - średnica druczika wzmacniającego  
d - średnica otworu wewnętrznego przed obkurczeniem

| Oznaczenie art.    | L         | Lp        | D        | Dp          | d          |
|--------------------|-----------|-----------|----------|-------------|------------|
| V20-20-XX**        | 20        | 20        | 2        | 0.75        | 1.2        |
| V20-25-XX**        | 25        | 21        | 2        | 0.75        | 1.2        |
| V20-30-XX**        | 30        | 26        | 2        | 0.75        | 1.2        |
| V20-35-XX**        | 35        | 31        | 2        | 0.75        | 1.2        |
| V20-40-XX**        | 40        | 36        | 2        | 0.75        | 1.2        |
| <b>V20-45-XX**</b> | <b>45</b> | <b>41</b> | <b>2</b> | <b>0.75</b> | <b>1.2</b> |
| V20-50-XX**        | 50        | 46        | 2        | 0.75        | 1.2        |
| V20-61-XX**        | 61        | 57        | 2        | 0.75        | 1.2        |

← najbardziej popularne

\* Inne rozmiary na specjalne zamówienie. Wszystkie wymiary w mm.

\*\* XX - Kolor osłonki

## Dostępne kolory

00 - przezroczysty

01 - czarny

02 - brązowy

03 - czerwony

04 - pomarańczowy

05 - żółty

06 - zielony

07 - niebieski

08 - fioletowy

09 - szary

10 - biały

11 - różowy

12 - morski

## Właściwości

- » Średnica zewnętrzna osłonki po obkurczeniu: 2 mm +/- 0,2 mm
- » Średnica otworu osłonki przed obkurczeniem: 1,2 mm
- » Średnica druczika wzmacniającego: 0,75 mm
- » Minimalna temperatura obkurczania: 110 °C
- » Maksymalny czas obkurczania: 60 sekund
- » Standardowy kolor: przezroczysty
- » Produkt spełnia normy: UL224, MIL-I-23053, GR-1380-CORE
- » Produkt spełnia wymogi Unijnej Dyrektywy RoHS
- » Pakowanie: w woreczki strunowe po 100 szt.

tel.: +48 91 424 42 49

e-mail: [biuro@dll.com.pl](mailto:biuro@dll.com.pl) <http://www.dll.com.pl>